



# H.B. Fuller

H.B. Fuller, Isar Rakoll, SA  
4486-851 Mindelo, Portugal

Tel.: + 351 229 288 200/ 229 288 400  
Fax: + 351 229 288 290  
E-mail: IsarRakoll@hbfuller.com

## FICHA TÉCNICA EXPRESS DKN

### CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÃO:

**EXPRESS DKN** é uma cola à base de dispersão de resinas sintéticas de viscosidade baixa com boas características para aplicação por injectores. Foi especialmente desenvolvida para a colagem de cavilhas em máquinas automáticas.

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

Características	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade(Brookfield RV,SP1,10RPM,20°C)	Aprox. 530 (à data de fabrico)	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. 6	°C	I PRO 00 15	ASTM D 2354
pH	Aprox 4	-	I PRO 00 09	DIN 53785

### INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

As cavilhas devem ser fabricadas em madeira de boa qualidade e perfeitamente seca. As cavilhas devem ser cortadas exactamente à medida e, em seguida, estriadas de forma a encaixarem perfeitamente nos orifícios respectivos dado que a resistência da colagem depende do perfeito ajuste das cavilhas.

No caso de aplicação de cavilhas de plástico, a adesão obtida depende do tipo de plástico e da natureza da superfície.

Com efeito, as cavilhas de madeira absorvem alguma água existente na cola, pelo que incham ligeiramente, o que se traduz no aparecimento de uma certa pressão que facilita a colagem.

Dado que este fenómeno não ocorre com cavilhas plásticas, deve haver o máximo cuidado com as tolerâncias das furações.

Em qualquer dos casos recomenda-se a execução de ensaios tendentes à determinação da resistência da colagem das cavilhas.

A pressão da injeção deve ser da ordem dos 2,0-2,5 kg/cm<sup>2</sup>.

Após paragens, a área em torno do bico da pistola de injeção deve ser limpa pois os resíduos existentes podem desviar o jacto da cola e provocar colagens deficientes.

A limpeza deve ser efectuada com água.

### ARMAZENAGEM:

A cola **EXPRESS DKN** deve ser armazenada nas embalagens de origem bem fechadas. Esta cola é sensível ao frio, pelo que se deve evitar a armazenagem a baixas temperaturas. Nestas condições a cola conserva-se no mínimo, 6 meses após a data de fabrico.

*A informação contida nesta ficha baseia-se nos resultados obtidos da nossa experiência. Todavia as recomendações e sugestões feitas não envolvem qualquer garantia, já que as condições de utilização estão fora do nosso controlo. Devem-se fazer testes exaustivos para cada aplicação, dado que a variedade de materiais não recomenda uma única sugestão de trabalho.*

**Data:** 2005-01-21