



H.B. Fuller

H.B. Fuller, Isar Rakoll, SA
4486-851 Mindelo, Portugal

Telf.: + 351 229 288 200/ 229 288 400
Fax: + 351 229 288 290
E-mail: IsarRakoll@hbfuller.com

FICHA TÉCNICA

EXPRESS GXL-3

CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÃO:

EXPRESS GXL-3 é uma cola à base de dispersão aquosa de resinas sintéticas que proporciona colagens muito resistentes. As ligações com **EXPRESS GXL-3** preenchem os requisitos para o grau D3 da norma EN 204.

EXPRESS GXL-3 apresenta um rápido desenvolvimento da resistência inicial em condições de prensagem com temperatura ou com prensas de alta-frequência. Produz ligações muito fortes e resistentes à temperatura.

É especialmente indicada para:

- colagens resistentes à água de janelas e portas;
- colagem de laminados e folha de madeira em prensas de ciclo curto;
- colagens por alta frequência;
- outros elementos de construção destinados a locais húmidos;

As ligações de **EXPRESS GXL-3** com 5 % de Endurecedor 3 ou Endurecedor 705 preenchem os requisitos para o grau D4 da norma EN 204.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Características	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade(Brookfield RV,20°C)	Aprox. 15 000 (à data de fabrico)	mPa.s	I PRO 0011	ASTM D 2196
TMF	Aprox. +5	°C	I PRO 00 15	ASTM D 2354
pH	Aprox. 3	-	I PRO 00 09	DIN 53785

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

As partes a colar devem estar limpas e isentas de gorduras.

Aplicar um filme fino e uniforme apenas numas das superfícies a colar. Para cumprir o grau D 3, aplicar bilateralmente a cola. Juntar as partes e comprimi-las dentro do tempo aberto da cola até que se desenvolva uma adesão inicial suficiente. Aplicar a máxima pressão de modo a que o contacto das superfícies a colar seja o mais eficaz possível.

O tempo aberto e de secagem dependem bastante das condições de trabalho, nomeadamente a temperatura e humidade da madeira, qualidade da madeira, quantidade de cola aplicada, etc... os valores abaixo referidos devem ser considerados como orientativos.

CONDIÇÕES DE TRABALHO DESEJÁVEIS:

Temperatura ambiente, do material e da cola	⇒	18-20 °C
Humidade da madeira	⇒	8-10%
Humidade relativa do ar	⇒	60-70%
Distribuição da cola:		
- para montagens	⇒	160-180 g/m ²
- para revestimento de superfícies	⇒	80-140 g/m ²
Tempo aberto para 150 g/m ²	⇒	7-8 min
Pressão de trabalho	⇒	1-8 kg/cm ²
Tempos de prensagem mínimos:		
- para montagens	⇒	8-15 min
- colagem papel decorativo	⇒	8-10 seg
- colagem em prensas de ciclo curto a 70 °C	⇒	1 min/cm de espessura
- alta frequência	⇒	A partir de 1 min

Dado que a resistência das colagens à água desenvolve-se lentamente, só devem ser efectuados testes 7 dias após a colagem.

ARMAZENAGEM:

A cola **EXPRESS GXL-3** deve ser armazenada nas embalagens de origem bem fechadas. Esta cola é sensível ao frio, pelo que se deve evitar a armazenagem a baixas temperaturas. Nestas condições a cola conserva-se, no mínimo, 6 meses após a data de fabrico.

A informação contida nesta ficha baseia-se nos resultados obtidos da nossa experiência. Garantimos a qualidade constante dos nossos produtos, mas não podemos ser responsáveis pelos resultados da sua utilização, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo. Recomendamos a realização de testes exaustivos para cada aplicação, dada a grande variedade de materiais a colar.

Data: 2005-01-07