

KLEIBERIT 303.0

Cola de PVAC resistente à água

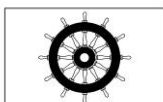
Cola industrial para colagens resistentes à água conforme DIN EN 204, grupe de resistência D3/D4 (com endurecedor).

Campos de aplicação

- Colagem de janelas e de portas
- Colagem de painéis HPL
- Colagem de paredes divisórias e construção de elementos
- Fabricação de escadas
- Colagem de estruturas sanduíche
- Colagem de juntas dentadas
- Colagem de madeiras duras e exóticas
- Colagem por alta frequência
- Colagem na construção naval

Número de admissão:
118.225-03

Quantidade de aplicação
certificada: 150 g/m²



Vantagens

- Como cola monocomponente – não é necessário misturar outro componente
- Como cola de dois componentes – para exigências máximas
- Adequada para colagem quente e fria
- Curto tempo de prensagem
- A composição do KLEIBERIT 303.0 corresponde à norma FDA, 21CFR § 175.105

Propriedades da cola

Base: dispersão PVAC

Densidade: aprox. 1,10 g/cm³

Valor do PH: aprox. 3

Côr da cola: branco

Tempo aberto (a 20°C): de 6 a 10 minutos

O tempo aberto é influenciado pela quantidade aplicada, capacidade de absorção do material, da umidade da madeira e do ar e da temperatura.

Consistência: de viscosidade média

Viscosidade a 20°C (Brookfield RVT Sp. 6/20 RPM): 12.000 ± 2.000 mPas

Ponto branco: aprox. 5°C

Com a adição de 5% de endurecedor KLEIBERIT 303.5 é alcançado o grupo de resistência D4 conforme DIN EN 204.

Tempo de durabilidade da mistura com endurecedor: aprox. 24 horas

Incorporar a quantidade descrita de endurecedor até ser atingida uma boa mistura. Após decorrer o tempo de durabilidade da mistura a cola restante pode ser usada como D3 ou através de nova adição de endurecedor pode ser usada como D4.

(Neste caso favor observar exatamente a relação da mistura!)

Este procedimento somente deve ser repetido uma vez.

Identificação da KLEIBERIT 303.0:

sem obrigação de identificação segundo normas em vigor na União Europeia

Identificação da KLEIBERIT 303.5:

obrigação de identificação segundo normas em vigor na União Europeia

(Ver nossa ficha de segurança).

Propriedades da colagem

- **KLEIBERIT 303** como cola monocomponente corresponde conforme DIN EN 204 ao grupo de resistência D3 (certificado n° 18-002518-PR01 de 05.10.2018)
- Como cola de dois componentes, mediante a adição de 5% de **KLEIBERIT 303.5** corresponde ao grupo de resistência D4 (certificado 18-002518-PR01 de 05.10.2018)
- **KLEIBERIT 303.0** está certificada segundo EN 14257 (WATT 91) (KLEIBERIT 303:0 está certificada conforme 15-003396-PR01 de 25.11.2015) (KLEIBERIT 303:+ 303.50 está certificada conforme 14-002990-PR01 de 15.11.2014)
- Alta resistência de ligação também com madeiras duras e exóticas
- Junta de colagem (monocomponente): glutinoso-elástico, incolor
Junta de colagem (dois componentes): glutinoso-duro, levemente amarelo

KLEIBERIT 303.0

KLEIBERIT 303.0 corresponde ao IMO FTPC código parte 5 e parte 2 / admissão conforme certificação BG Verkehr (Repartição segurança para navios) para aplicação internacional segundo módulo B)
 Número de admissão: 118.219
 (XXXX= ano de produção)
 Quantidade de aplicação certificada: 150 g/m²

Métodos de aplicação

- Com pincel, espátula ou rolo
- Com sistemas de aplicação de prensas de bastidores ou instalações para juntas dentadas
- Com máquinas encoladoras

Aparelhos de aplicação devem ser de aço inoxidável ou de material sintético.

Aplicação da cola

Os materiais a serem colados devem estar aclimatizados e limpos de poeira, sem óleos ou graxas. A temperatura ideal para aplicação é de 18-20°C. A umidade ideal da madeira deve ser 8-10 % em interiores e de 10-14 % na fabricação de janelas. Não trabalhar com a cola quando a temperatura for inferior a +10°C.

Geralmente a aplicação de cola em uma face é o suficiente. No caso de madeiras duras e exóticas se aconselha a aplicação em duas faces.

Quantidade a aplicar:

100-130 g/m² para colagem de superfícies

150-200 g/m² para madeiras maciças

A quantidade a ser aplicada depende da estrutura da superfície e da máquina.

Pressão de prensagem : 0,7 – 1 N/mm² para colagem de lamelas ou de madeiras estratificadas.

Tempos de prensagem:

Aplicação	Temperatura	Tempo de prensagem
Colagem de juntas	20°C	A partir de 15 min.
Colagem de juntas (pré-aquecidas)	50°C	A partir de 5 min.
Colagem de juntas	80°C	A partir de 2 min.
Colagem de superfícies (lâminas HPL)	20°C	15 – 20 min.
Colagem de superfícies (lâminas HPL)	50°C	Aprox. 5 min.
Colagem de superfícies (lâminas HPL)	80°C	1 - 2 min.

Usando-se a cola como sendo de dois componentes os tempos indicados se prolongam por cerca de 50%.

Estes dados são dados de referência e valem para uma umidade da madeira de 10%. Uma leve formação de espuma não prejudica a qualidade do produto, a espuma desaparece mexendo-se a cola.. Devido as diversas áreas de aplicação e de vários fatores de influenciam os resultados, devem ser determinados valores exatos em testes internos prévios.

Conforme DIN EN 204 a resistência final da colagem, para o grupo de resistência D3/D4, é atingida após 7 dias.

ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS

Cola 080410
 Endurecedor 080501
 Os resíduos de cola e seus recipientes devem ser eliminados de acordo com as normas locais e estaduais vigentes. Nossas embalagens são de material reciclável.

SERVICO AO COMPRADOR

Nosso departamento de aplicações pode ser consultado a qualquer momento sem compromisso. Os dados contidos na folha de utilização são provenientes de resultados obtidos até esta data. Devem ser considerados como informação sem compromisso. Por favor, certificar-se se nossos produtos são adequados para a aplicação desejada. Não assumimos nenhuma responsabilidade acima do preço do nosso produto. Não nos responsabilizamos por declarações feitas anteriormente. V. Sa. pode recorrer ao nosso serviço técnico, o qual vos atenderá livre de qualquer despesa e sem compromisso.

KLEIBERIT 303.0

Madeiras e seus derivados são produtos naturais, e podem, em casos isolados, manchar-se levemente, dependendo de sua origem e de suas características.

Limpeza

A limpeza das máquinas e aparelhos de aplicação é feita com água.

Embalagens

KLEIBERIT 303.0

balde de plástico de	4,5 kg neto
balde de plástico de	10 kg neto
balde de plástico de	28 kg neto
cartão com 12 tubos garrafa de	0,5 kg neto

KLEIBERIT 303.5:

cartão com 12 garrafas de metal de	0,5 kg neto
cartão com 12 garrafas de metal de	0,7 kg neto

Copo de medida está incluído.

Outras embalagens sob pedido.

Armazenamento

Ambos os componentes podem ser armazenados em sua embalagem original, herméticamente fechada durante 1 ano obedecendo-se uma temperatura de 20°C.

A cola resiste a temperaturas geladas de até -30°C.

Antes de usar a cola, esta deve ser aclimatizada até atingir temperatura ambiente e ser mexida levemente.

20.02.2023/cp Substitui a versão de data anterior.

ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS

Cola 080410
Endurecedor 080501
Os resíduos de cola e seus recipientes devem ser eliminados de acordo com as normas locais e estaduais vigentes. Nossas embalagens são de material reciclável.

SERVICO AO COMPRADOR

Nosso departamento de aplicações pode ser consultado a qualquer momento sem compromisso. Os dados contidos na folha de utilização são provenientes de resultados obtidos até esta data. Devem ser considerados como informação sem compromisso. Por favor, certificar-se se nossos produtos são adequados para a aplicação desejada. Não assumimos nenhuma responsabilidade acima do preço do nosso produto. Não nos responsabilizamos por declarações feitas anteriormente. V. Sa. pode recorrer ao nosso serviço técnico, o qual vos atenderá livre de qualquer despesa e sem compromisso.